



LPG, salon Polska, bezwypadkowy

14 900

PLN

Dane kontaktowe



www:
mw-cars.eu

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Ekran dotykowy
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Lampy przeciwmgielne
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 16
- Opony letnie
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Poduszka kolan kierowcy
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)
- Wycieraczki

Marka	Mitsubishi
Model	Lancer
Typ nadwozia	Kompakt
Typ paliwa	Benzyna+LPG
Rok produkcji	2009
Przebieg	210000
Kolor	Szary
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1800
Moc	143
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Bezwypadkowy	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Metalik	Tak

